

Especificación Técnica No.:

RS-1502

LLANTA RADIAL 11R22.5

Descripción: Llanta radial 11R22.5 para servicio urbano.

Norma aplicable

SAE J2710, NOM-086/1-SCFI-2020

Característica Técnica

Valor

Dimensión	11R 22.5
Tipo	Radial / todas posiciones
Construcción	Cinturón de acero
Tipo de cuerdas	Acero
Rango de carga	H ó superior
Numero de capas equivalentes	16 ó superior
Capacidad de carga:	
Sencillo	3150 kg mínimo @ 120-125 psi
Doble	2900 kg mínimo @ 120-125 psi
Profundidad de piso	17.5 mm mínimo
Ancho de rin	8.25 pulg.
Ancho de sección	275 - 279 mm.
Presión de inflado (en todas las posiciones).	120-125 lbs máximo
Diámetro exterior	1054 - 1065 mm.
Radio estático de carga	491 - 495 mm.

Nota: Estos productos deberán presentar claramente la marca, el número de serie y el lote de producción.
Las llantas deberán marcarse bajo la especificación ES-0002.

REALIZÓ

REVISÓ

APROBÓ

LIC. MARIO HERNÁNDEZ RAMÍREZ
GERENTE DE INVESTIGACIÓN Y
EVALUACIÓN DE NUEVAS TECNOLOGÍAS

CONFORME A LA CIRCULAR D.G. NO. 127 DE FECHA 17 DE DICIEMBRE DEL 2025, HA SIDO DESIGNADO EL C. BRYAN PÉREZ RIVAS JEFE DE UNIDAD DEPARTAMENTAL DE EVALUACIÓN DEL MANTENIMIENTO COMO ENCARGADO DE LA GERENCIA DE MANTENIMIENTO, CON FUNDAMENTO EN EL ARTÍCULO 30, FRACCIÓN III, DEL ESTATUTO ORGÁNICO DE LA RED DE TRANSPORTE DE PASAJEROS DE LA CDMX.

C. BRYAN PÉREZ RIVAS
J.U.D. DE EVALUACIÓN DEL
MANTENIMIENTO

C. MAURICIO ÁNGEL GARNELO
NAVARRO
DIRECTOR EJECUTIVO DE
OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO