

ANEXO TÉCNICO

PARTIDA	DESCRIPCIÓN / ESPECIFICACIÓN TÉCNICA
01	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS QUE DEBERÁN CUMPLIR LOS EQUIPOS TÁCTICOS PARA EL PERSONAL DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.
	1 ESPECIFICACIONES PARA CAMISOLA TÁCTICA MANGA LARGA (DAMA Y CABALLERO)
	1.1 DESCRIPCIÓN GENERAL.
	Deberá ser una camisa de manga larga de corte táctico atlético diferenciado para dama y caballero, fabricada en tela anti- desgarre "ristop", de alta resistencia, con sistemas de ventilación y/o insertos en microfibra o maya respirable que permitan la disipación rápida del sudor, así como aplicación de Teflón® o equivalente exterior para evitar la humedad. (Fig 1)
	1.2 ESPECIFICACIONES DE LA TELA
	Tela ristop anti desgarre: 65% poliéster 35% algodón de al menos 235 g/m2 (ver anexo de tela). Color azul marino oscuro (dark navy).
	1.3 CONFECCIÓN
	Panel Delantero: Cuello sport ("cuello camisa"), al menos siete botones al frente de melamina resistente al calor y el fuego. Llevará dos bolsillos de parche tipo "cartera" con pliegue central y tapa, tendrá dos conjuntos de velcro por bolsillo para su cierre; Contará también con dos bolsillos amplios ocultos debajo de los bolsillos de parche. Los bolsillos serán tipo "libreta", cerrarán con velcro y estarán asegurados con remates verticales a cada lado. El velcro macho se colocará en la parte interior del bolsillo de parche. El velcro hembra será del mismo tamaño y estará cosido al panel frontal de la camisa.
	El bolsillo de parche tendrá un pliegue central para incrementar el espacio de almacenamiento; Las tapas estarán construidas por dos paneles de tela principal. La tapa se asegurará mediante cierre de velcro.
	Deberá tener una bolsa portalápices de 2.5 cm de ancho por el largo de la bolsa (misma que no será inferior a los catorce centímetros), dicha "bolsa" se encontrará dentro del bolsillo izquierdo, deberá esta cosida a ambos lados de esta. Al interior del bolsillo de parche, tendrá un doblez en la parte superior con refuerzo.
	Los bolsos ocultos deberán contar con una abertura mínima de 12 cm lo que permitirá el acceso de la mano completa, contará con un sistema de cierre con velcro.
	Deberá contar con insertos de maya respirable o microfibra en espalda o costados de la camisa, además contará con algún sistema de ventilación — respiración en la zona de axilas. (Fig 2).
	La confección permitirá levantar los brazos sin que el panel inferior se mueva de su posición, es decir no se permite el "desfaje".
	Mangas. De una pieza. Los puños tendrán un ancho libre mínimo 12 cm en tallas chicas y se incrementarán de acuerdo a tallas más grandes; La zona de codos deberá ser reforzada con dos paneles de tela superpuestos.
	Cuello. Será de una sola pieza, tipo sport, estará hecho por dos pliegos de tela principal más un pliego de entretela, la costura del cuello quedará debajo del mismo, llevara sobrecostura y las puntas estarán reforzadas.
	Hombros. Incluirán flechas o charreteras que estarán construidas por dos pliegos de tela. Cada una estará centrada sobre la costura del canesú sobre el hombro y terminará en punta. Las flechas medirán 4cm de ancho en cada hombro por el largo que la prenda lo permita conforme a la talla sin ser inferior a los 14 cm ni mayor 16 cm.
	Panel Trasero. El panel trasero constará de un pliego de tela principal cosido a paneles de malla o microfibra traseros o laterales para transpiración.
	Todas las costuras deberán ser limpias, sin torcidos ni fruncidos, se usará puntada de seguridad de tres hilos (triples) para unir las mangas cerrar mangas y cuerpo, unión de plaqueta frontal, canesú trasero bolsas frontales e internas, refuerzos en codos y en axilas





Figura 1: Confección de la camisola táctica



Figura 2: Sugerencia de elementos o insertos para disipación de sudoración

1.4 TALLAS

La confección de las prendas deberá ser para dama y caballero, no se permiten prendas "unisex"

Las corridas de tallas serán desde XCH hasta XXL

1.5 BORDADOS

Gafete de personalización. Será una banda cosida de velcro hembra de 100 mm de largo por 28 mm de ancho su lugar de colocación será en panel frontal de la camisola táctica, invariablemente en la parte superior de la bolsa derecha a 5 mm de separación de la misma.(fig.3)

Gafete institucional. Será cosido al panel frontal sobre el "gafete de personalización" alineado y a una distancia de 5 mm entre ambos, será de 100 mm de largo por 28 mm de ancho con los bordados del escudo de bomberos y la leyenda en dos líneas "HEROICO CUERPO DE BOMBEROS" "CIUDAD DE MÉXICO" enmarcadas en rojo.(fig.3)

No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.

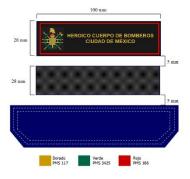


Figura 3: Especificaciones para gafetes

Manga izquierda: En la manga izquierda lleva el escudo de BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO en microbordado o material codificado (a especificar), se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 10 cm de altura por 8.5 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará a 4.5 cm de la unión de manga hacia abajo (canesú) y su construcción será conforme a lo siguiente:

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo centrado del H. Cuerpo de Bomberos en los colores especificados
- e) Bajo el escudo la leyenda en tres líneas:



- L1) "Ciudad" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura)
- L2) "de" (minúscula Arial Black 26 como referencia en la figura)
- L3) "México" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura)

El escudo será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



Figura 4: Especificaciones para escudo manga izguierda

Manga derecha: En la manga derecha lleva centrado el escudo de armas de la Ciudad de México en microbordado o material codificado (a especificar), se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 10 cm de altura por 8.5 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará a 4.5 cm de la unión de manga hacia abajo (canesú) y su construcción será conforme a lo siguiente: (807.22)

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo de armas de la Ciudad de México centrado en dorado PMS 117 y detalles en blanco (nopales)
- e) Bajo el escudo las siglas CDMX: (Letras mayúsculas Arial Black 25 como referencia en la figura), la leyenda será centrada y el tamaño será en armonía con el escudo y leyenda superiores

El escudo será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



Espalda: En la espalda llevará un lienzo cosido de la misma tela de la camisola de 34 cm de largo por 9 cm de ancho, sobre él con microbordado, la leyenda "BOMBEROS CIUDAD DE MÉXICO" en dos líneas. Con tipografía ARIAL con las siguientes dimensiones de letras:

Primera línea "BOMBEROS"

Alto de letra 4cm

Ancho de letra 3 cm exceptuando las letras "0" que medirán 3.5 cm de ancho y la letra "M" que tendrá un ancho de 4cm Segunda línea "CIUDAD DE MÉXICO"

Alto de letra 1.5 cm

Ancho de letra 1 cm exceptuando las letras "O" y la letra "M" que medirán 1.5 cm de ancho y las letras "I" que tendrán un ancho de .05 cm

El microbordado NO será directo a la prenda, será hecho sobre el panel rectangular cosido en la zona indicada.

El panel será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.





Figura 6: Especificaciones microbordado en espalda.

2. ESPECIFICACIONES PARA PANTALÓN TÁCTICO (DAMA Y CABALLERO)

2.1 DESCRIPCIÓN GENERAL.

Deberá ser un pantalón de corte táctico atlético diferenciado para dama y caballero, fabricado en tela anti-desgarre "ristop", de alta resistencia, que incluya mínimo seis bolsillos para almacenar equipo, pretina con elásticos para ajuste, reforzado en las rodillas, que no decolore fácilmente y que sea lavable en máquina y en seco. Así como aplicación de Teflón® o equivalente exterior para evitar la humedad. (Fig 7)

2.2 ESPECIFICACIONES DE LA TELA

Ristop anti desgarre: 65% poliéster 35% algodón con tratamiento de Teflón® Color azul marino oscuro (dark navy).

2.3 CONFECCIÓN

Panel Delantero: -Dos bolsillos frontales superiores delanteros tipo un cuarto, estilo L, construidos con dos piezas de tela principal y una de material para bolsillos del mismo color de la tela exterior.

Dos bolsillos tipo cargo con tapa tipo cartera construidas con doble panel de tela, plisados al centro para extender el volumen almacenado con cierre en velcro deberá tener las dimensiones suficientes para almacenar equipos celulares, carteras, navajas o herramientas

Dos bolsillos traseros tácticos rectos o diagonales con sistema de cierre de velcro.

El cierre será de la bragueta con cremallera YKK autorreparable y broche de presión PRYM, ambos de uso rudo.

Contará con parches internos de refuerzo de doble tela de bolsillos a la altura de las rodillas, y en la parte del tiro.

La pretina medirá 3.5 cm de alto y estará construida de un pliego continuo de tela principal doblada, insertos de elástico para mejor ajuste.

Las trabillas serán de dos pliegos de tela principal. Estarán costuradas con puntada doble aguja con 7/8" de ancho y una abertura de 2 1/2", sujetas en la parte inferior de la pretina y rematadas con remate recto al pantalón justo en la parte superior de la pretina. Permitirán el paso de un cinturón de hasta 5 cm de ancho

Costuras y remates. Todas las costuras tendrán de 10 a 12 puntadas por pulgada. La costura de la pretina, lateral y entrepierna será de cadeneta de una aguja, la costura del tiro será de cadeneta con aguja tándem.



Figura 7: Imagen ilustrativa pantalón.



2.4 TALLAS

La confección de las prendas deberá ser para dama y caballero, no se permiten prendas "unisex" Las corridas de tallas serán desde XCH hasta XXL.

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA	
1.	NMX-A-5077-	Industria textil – Determinación del cambio dimensional en lavado y	Urdimbre: ± 2,0 %	
	INNTEX-2015	secado. Lavado: 8B secado: A	Trama: ± 2,0 %	
2	NMX-A-7211/2- INNTEX-2015	Industria Textil – Tejidos de calada – Método de ensayo – Parte 2 Determinación del número de hilos	Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo	
		por unidad de longitud.	Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo	
3.	NMX-A-059/2- INNTFX-2008	Industria textil – Propiedades de los tejidos frente a la tracción – Parte 2 – Determinación de la fuerza	Urdimbre: 800 N Mínimo	
3.	INNTEX-2008	máxima por el método de agarre - Método grab.	Trama: 500 N Mínimo	
4.	NMX-A-109-INNTEX- 2012	Industria textil – Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo	Urdimbre: 25N Mínimo	
	2012	de descenso libre – Método de prueba.	Trama: 15 N Mínimo	
5.	Industria Textil – Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada – Parte 5 – Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos		Urdimbre: No.31 Tex ± 2 tex	
		de la tela – Tejidos de calda - método de prueba.	Trama: No. 48 Tex ± 2 tex	
6	NMX-A-1833/11- INNTEX-2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).	65%poliéster 35% ALGODÓN (3 % puntos Porcentuales)	
7	NMX-A-3801- INNTEX-2012 Método 5	Industria textil – Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %	
8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)	
9	PTT-028	Evaluación para el tipo de ligamento. (Método interno)	Tafetán (Sin tolerancia)	
	NMX-A-177-INNTEX-	Industria Textil – Determinación de la resistencia a la formación de	Primer ciclo: 4.5 mínimo	
10	2005	frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba. Lavado: 8B secado: A	Segundo ciclo: 4 mínimo	
			Seco Húmedo	
11	NMX-A-073-INNTEX- 2005	Industria Textil - Solidez del color - Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Urdimbre: 4-5 mínimo Urdimbre: 3 mínimo	
			Trama : 4-5 mínimo Trama: 3 Mínimo	

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLER	ANCIA
12	NMX-A-105- C06-INNTEX- 2015	Industria Textil — Método de ensayo de solidez del color — parte C06 - solidez del color al lavado doméstico y comercial. Lavado: A1S	Cambio de color 4-5 mínimo)
			Acido	Alcalino
13	NMX-A-065- INNTEX-2005	Industria Textil- Determinación de la solidez del color al sudor- Método de prueba.	Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODOM 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrílico 4-5 LANA 4-5	Cambio de color 4-5 minimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrílico 4-5 LANA 4-5
14	NMX-A-105- B02-INNTEX- 2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color- Solidez del color a la luz- parte B02-Solidez del color a luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón-Método de prueba.	Cambio de color mínimo 4	



02 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GORRA TÁCTICA PARA EL PERSONAL DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

A continuación, se definen las especificaciones técnicas que deberá reunir la gorra a utilizarse por el personal del Heroico Cuerpo de Bomberos de la Ciudad de México.

1. ESPECIFICACIONES GENERALES.

Gorra de trabajo, ajustable, tipo táctica beisbolera, resistente a la decoloración, confeccionada con tela anti-desgarre "ristop", de alta resistencia, de tres capas mínimo con banda interior para sudoración repelente al agua con aplicación de material repelente a la humedad. (FIG 1)

2. ESPECIFICACIONES DE LA TELA

Ristop anti desgarre: 65% poliéster 35% algodón de al menos 235 g/m2 (ver anexo de tela) Color azul marino oscuro (dark navy).

3. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.

Cuerpo de a base de 6 paneles cosidos formando un domo que en su punto central estará ribeteado con un botón cubierto de tela, debe contener ojal en cada panel para ventilación en la parte superior, costuras resistentes; Deberá contar con una banda interna de 1¼" cosida alrededor del frente y los lados para contener la sudoración, Cerrará con dos lengüetas de 7/8" de ancho y el largo será graduado, serán superpuestas y cerrarán con velcro de alta resistencia de 5/8".

4. BORDADOS.

Al frente, centrado, lleva el escudo institucional de BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO. (Fig 1) En los paneles laterales adyacentes a los frontales llevará la leyenda en dos renglones "BOMBEROS CIUDAD DE MÉXICO" (Fig 2).

En la Parte trasera de forma centrada las iniciales "H.C.B." (Fig 3)

Todo en microbordado, fuente Arial, tamaños y colores como se especifican abajo











#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA
1.	NMX-A-5077-INNTEX-	Industria textil – Determinación del cambio dimensional en lavado y secado.	Urdimbre: ± 2,0 %
	2015	Lavado: 8B secado: A	Trama: ± 2,0 %
2	NMX-A-7211/2-INNTEX- 2015	Industria Textil – Tejidos de calada – Método de ensayo – Parte 2 Determinación del número	Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo
-		de hilos por unidad de longitud.	Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo
3.	NMX-A-059/2-INNTEX- 2008	Industria textil — Propiedades de los tejidos frente a la tracción — Parte 2 — Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método grab.	Urdimbre: 800 N Mínimo
			Trama: 500 N Mínimo
4.	NMX-A-109-INNTEX- 2012	Industria textil – Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre – Método de prueba.	Urdimbre: 25N Mínimo
			Trama: 15 N Mínimo
5.	NMX-A-275/5-INNTEX- 2000	Industria Textil — Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada — Parte 5 — Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos de la tela — Tejidos de calda - método de prueba.	Urdimbre: No.31 Tex ± 2 tex
			Trama: No. 48 Tex ± 2 tex
6	NMX-A-1833/11- INNTEX-2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico). 65%poliéster 35% AL % puntos Porcentu.	
7	NMX-A-3801-INNTEX- 2012 Método 5	Industria textil – Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y	TOLERANCIA
8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)	
9	PTT-028	Evaluación para el tipo de ligamento. (Método interno)	Tafetán (Sin tolerancia)	
10	NIMY A 177 INDITEY COOF	Industria Textil – Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos		
10	NMX-A-177-INNTEX-2005 de calada y de punto - Método de pruel Lavado: 8B secado: A		Segundo ciclo: 4 mínimo	
	11 NMX-A-073-INNTEX-2005 Determinación de		Seco	Húmedo
11		Industria Textil - Solidez del color - Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Urdimbre: 4-5 mínimo	Urdimbre: 3 mínimo
			Trama : 4-5 mínimo	Trama: 3 Mínimo
12	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Industria Textil – Método de ensayo de solidez del color – parte C06 - solidez del color al lavado doméstico y comercial. Lavado: A1S	Cambio de color Manchado (Transfere Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 poliamida poliéster 3-4	ncia de color) mínimo 3-4

03

BASES DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° LPN/HCBCDMX/005/2025 PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPO TÁCTICO, UNIFORME DEPORTIVO, CHAMARRA, CHALECO, OVEROLES, BATAS Y FILIPINAS

				acrílico LANA	4-5 4-5
				Acido	Alcalino
	13	NMX-A-065-INNTEX-2005	Industria Textil-Determinación de la solidez del color al sudor- Método de prueba.	Cambio de color 4-5 míni Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrilico LANA 4-5	Manchado
	14	NMX-A-105-B02-INNTEX-2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color- Solidez del color a la luz- parte B02-Solidez del color a luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón-Método de prueba.	Cambio de color mínim 4	0 14

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CINTURÓN TÁCTICO PARA EL PERSONAL DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

A continuación, se definen las especificaciones técnicas que deberá reunir el cinturón táctico a utilizarse por el personal del Heroico Cuerpo de Bomberos de la Ciudad de México.

1. ESPECIFICACIONES GENERALES.

Fabricado con nylon reforzado, rígido, color negro, hebilla metálica tipo táctica de apertura y cierre rápido.

2. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.

Durable, cómodo y funcional, fabricado con dos capas de nylon y reforzado con entre tela rígida, hebilla fabricada con aleación de metal ligero, inoxidable, negro mate, punta de vinil de alta resistencia para evitar el deshilache, mínimo 4 centímetros de ancho, material reforzado para soportar peso de accesorios herramientas y equipo de comunicación.



O4 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS BOTA TÁCTICA PARA EL PERSONAL DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

A continuación, se definen las especificaciones técnicas que deberá reunir la bota táctica a utilizarse por el personal del Heroico Cuerpo de Bomberos de la Ciudad de México.

1. DESCRIPCIÓN GENERAL.

Deberá ser una bota táctica, con diseño ergonómico, construcción en piel natural con insertos de malla o lona poliéster color negro.

2. ESPECIFICACIONES GENERALES.

Su diseño debe permitir una rápida colocación y/o remoción.

Deberá contar con cierre lateral de nylon.

Mínimo 18 ojillos (09 de cada lado).

Agujetas de tejido redondo de poliéster con alma de algodón.

Forro: Textil antibacterial con materiales que ayuden a disipar la humedad.

Altura máxima 25 cm, para talla más grande (30 mex)

Suela de poliuretano resistente a grasas y dibujo antiderrapante.

Casquillo de poliaramida.

3. REQUERIMIENTOS TÉCNICOS

Diseño:

Las botas deberán estar diseñadas para realizar y superar el desgaste diario. No deberán tener partes de metal y deberán estar equipadas con un sistema de ventilación que permite la circulación del aire en cada paso. Para mejorar la

BASES DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° LPN/HCBCDMX/005/2025 PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPO TÁCTICO, UNIFORME DEPORTIVO, CHAMARRA, CHALECO, OVEROLES, BATAS Y FILIPINAS

transpiración deberá llevar una tela espaciadora como forro. Deberá llevar membrana o tela de poliéster transpirable como acabado en el interior en el extremo superior de la caña de la bota para lograr un contacto cómodo con la piel. La lengüeta deberá estar fabricada contra polvo o plegada.

La suela exterior deberá ser de peso ligero de caucho deportivo con suelas para la calle/terreno con una cuña para amortiguación, resistente a la abrasión, antiestática, y resistente al calor y al combustóleo.

La plantilla deberá ser moldeada, anatómica, con muy buena amortiguación, intercambiable y lavable. El protector del talón debe contar con una forma u ojal de tela que facilita ponerse la bota. La talonera separada deberá estar acojinada, facilitar la inserción del pie y tener "canales para el flujo de aire"

Deberá cumplir con: NOM 113 STPS 2009

5 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PANTS Y CHAMARRAS DEPORTIVOS PARA EL PERSONAL DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

A continuación, se definen las especificaciones técnicas que deberán reunir los pants deportivos a utilizarse por el personal del Heroico Cuerpo de Bomberos de la Ciudad de México.

1. DESCRIPCIÓN GENERAL.

Juego de pants deportivo (chamarra y pantalón); Elaborado con tela de punto 100% polyester, multifibra, satinado al anverso y afelpado al reverso, de 237 gr/m2 y densidad.

1.2 ESPECIFICACIONES DE LA TELA

Poliéster 100% tejido de 16 x 18 por cm². Resistencia al reventamiento mayor que 14 KgF/cm2 y un encogimiento de 1% promedio, solides de color.

Con forro de micro malla 100% polyester, peso promedio de 100 gr/m2 y densidad de 14 x 14 por cm2: Fibra resistente al sudor, a la decoloración solar y a la fricción. Resistencia al reventamiento mayor que 8.2KgF/cm2y un encogimiento de 1% promedio.

2. CONFECCIÓN.

2.1 Chamarra

Corte deportivo

Con diseño en color azul marino oscuro (dark navy) y rojo. (fig 1, 2 y 3)

Paneles azul marino oscuro (dark navy) con vistas de color rojo a lo largo de las mangas y hombros.

Sobrecosturas de refuerzo en frente, mangas y diseño.

Cierre de Nylon color negro al frente de la cintura al cuello.

Cuello de 7cm de alto.

Cintura y puños elásticos de 5cm.

Dos bolsas frontales tipo canguro, con forro de micro malla.

2.2 Pantalón

Corte deportivo

Con diseño en color azul marino oscuro (dark navy) y rojo. (fig 1)

Paneles azul marino oscuro (dark navy) con vistas de color rojo laterales de 35 cm de largo para talla grande, misma longitud que se ajustará de acuerdo con la talla de la prenda.

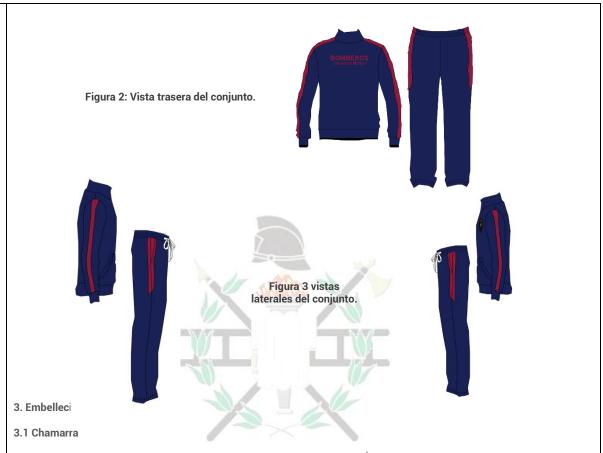
Dos bolsas laterales con forro de micromalla y vistas a tono sobrecosidas.

Elástico en cintura de 5cm con jareta redonda integrada para amarrarse al frente de la prenda.



Figura 1: Vista frontal del coniunto.





Pecho lado izquierdo: Lleva el escudo de BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO en vinil textil sublimable, resistente al uso y al lavado. Se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 11 cm de largo por 9 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará centrado en el panel frontal izquierdo a la altura del pecho y su construcción será conforme a lo siguiente:

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo centrado del H. Cuerpo de Bomberos en los colores especificados
- e) Bajo el escudo la leyenda en tres líneas:
 - 11) "Ciudad" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura)
 - 12) "de" (minúscula Arial Black 26 como referencia en la figura)
 - l3) "México" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura)



Figura 4: Especificaciones para escudo lado izquierdo.



Espalda: En la espalda llevará en vinil textil sublimable, resistente al uso y al lavado, la leyenda "BOMBEROS CIUDAD DE MÉXICO" en dos líneas. Con tipografía ARIAL en color rojo Pantone© PMS 186 con las siguientes dimensiones de letras:

Primera línea "BOMBEROS"

Alto de letra 4cm

Ancho de letra 3 cm exceptuando las letras "O" que medirán 3.5 cm de ancho y la letra "M" que tendrá un ancho de 4cm Segunda línea "CIUDAD DE MÉXICO"

Alto de letra 1.5 cm

Ancho de letra 1 cm exceptuando las letras "O" y la letra "M" que medirán 1.5 cm de ancho y las letras "I" que tendrán un ancho de .05 cm



Figura 5: Especificaciones para leyenda de espalda.

3.2 Pantalón.

Llevará en el lado izquierdo a 10cm debajo de la pretina medidos desde su línea más alta en vinil textil sublimable, resistente al uso y al lavado, la leyenda "BOMBEROS CIUDAD DE MÉXICO" en dos líneas en el tamaño de 10 cm de largo por 5 cm de ancho.



Figura 6: Especificaciones para leyenda pantalón.

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA	
1.	NMX-A-5077-INNTEX-2015	Industria textil – Determinación del cambio dimensional en lavado y secado.	Urdimbre: ± 2,0 %	
		Lavado: 8B secado: A	Trama: ± 2,0 %	
2	Industria Textil — Tejidos de calada — NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Método de ensayo — Parte 2 Determinación del número de hilos por		Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo	
		unidad de longitud.	Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo	

BASES DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° LPN/HCBCDMX/005/2025 PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPO TÁCTICO, UNIFORME DEPORTIVO, CHAMARRA, CHALECO, OVEROLES, BATAS Y FILIPINAS

3.	NMX-A-059/2-INNTEX-2008	Industria textil – Propiedades de los tejidos frente a la tracción – Parte 2 – Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método grab.	Urdimbre: 800 N Mínimo Trama: 500 N Mínimo		
4.	NMX-A-109-INNTEX-2012	Industria textil — Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de	Urdimbre: 25N Mínimo		
5.	NMX-A-275/5-INNTEX-2000	descenso libre – Método de prueba. Industria Textil – Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada – Parte 5 – Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos de la tela – Tejidos de calda - método de prueba.	Trama: 15 N Mínimo Urdimbre: No.31 Tex ± 2 tex		
6	NMX-A-1833/11-INNTEX-2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).	Trama: No. 48 Tex ± 2 tex 65%poliéster 35% ALGODÓN (3 % puntos Porcentuales)		
7	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5	Industria textil — Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %		
8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)		
9	PTT-028	Evaluación para el tipo de ligamento. (Método interno)	Tafetán (Sin tolerancia)		
10	NMX-A-177-INNTEX-2005	Industria Textil – Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba. Lavado: 8B secado: A	Primer ciclo: 4.5 mínimo Segundo ciclo: 4 mínimo		
11	NMX-A-073-INNTEX-2005	Industria Textil - Solidez del color - Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Seco Húmedo Urdimbre: 4-5 mínimo Urdimbr Trama : 4-5 mínimo Trama:	re: 3 mínimo	
12	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Trama : 4-5 mínimo Trama: 3 Mi Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) mínimo Manchado (Transferencia de color) mínimo Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 poliamida 3-4 poliester 3-4 acrílico 4-5 LANA 4-5			

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA	#
		A A	Acido	Alcalino
13	NMX-A-065-INNTEX-2005	Industria Textil-Determinación de la solidez del color al sudor- Método de prueba.	Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 A LGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliester 4 acrílico 4-5 LANA 4-5	Cambio de color 4-5 minimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrílico 4-5 LANA 4-5
14	NMX-A-105-B02-INNTEX-2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color-Solidez del color a la luz- parte BO2-Solidez del color a luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón-Método de prueba.	Cambio de color mínimo 4	14

O6 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS PLAYERA DEPORTIVA PARA EL PERSONAL DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

A continuación, se definen las especificaciones técnicas que deberán reunir la playera deportiva a utilizarse por el personal del Heroico Cuerpo de Bomberos de la Ciudad de México.

1. ESPECIFICACIONES GENERALES.

Playera de Cuello Redondo. Manga corta con corte para dama y caballero Peso. 200 gr/m2. Tejido. Chifón. Composición. 100% Algodón color azul marino oscuro (dark navy).

1.2 ESPECIFICACIONES DE LA TELA.

100% Algodón

2. CONFECCIÓN. Fig 1

Color azul marino oscuro (dark navy) Corte diferenciado para mujer y hombre. Dobladillos de 2 cm en mangas y bajos. Dobladillos de 3 cm en cuellos Tallas Mex. De la XCH a la XXXL





Figura 1 (Imagen ilustrativa)

3. Embellecimientos

Pecho lado izquierdo: Lleva el escudo de BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO en vinil textil sublimable, resistente al uso y al lavado. Se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 11 cm de largo por 9 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará centrado en el panel frontal izquierdo a la altura del pecho y su construcción será conforme a lo siguiente: (Fig. 2)

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) En fuente Arial Black Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo centrado del H. Cuerpo de Bomberos en los colores especificados
- e) Bajo el escudo la leyenda en tres líneas:
 - 11) En fuente Arial Black "Ciudad" (Mayúscula en la primera letra)
 - 12) En fuente Arial Black "de" (minúscula)
 - 13) En fuente Arial Black "México" (Mayúscula en la primera letra)



Figura 2: Especificaciones para escudo lado izquierdo.

Espalda: En la espalda llevará en vinil textil sublimable, resistente al uso y al lavado, la leyenda "BOMBEROS CIUDAD DE MÉXICO" en dos líneas. Con tipografía ARIAL en color rojo Pantone® PMS 186 con las siguientes dimensiones de letras: (Fig. 3)

Primera línea "BOMBEROS"

Alto de letra 4cm

Ancho de letra 3 cm exceptuando las letras "O" que medirán 3.5 cm de ancho y la letra "M" que tendrá un ancho de 4cm Segunda línea "CIUDAD DE MÉXICO"

Alto de letra 1.5 cm

Ancho de letra 1 cm exceptuando las letras "0" y la letra "M" que medirán 1.5 cm de ancho y las letras "1" que tendrán un ancho de .05 cm









Figura 3: Especificaciones para leyenda de espalda.

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA	
1.	NMX-A-5077-INNTEX-2015	Industria textil – Determinación del cambio dimensional en lavado y secado.	Urdimbre: ± 2,0 %	
		Lavado: 8B secado: A	Trama: ± 2,0 %	
2	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Industria Textil – Tejidos de calada – Método de ensayo – Parte 2 Determinación del número de hilos por unidad	Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo	
		de longitud.	Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo	
3.	NMX-A-059/2-INNTEX-2008	Industria textil — Propi <mark>edades de</mark> los tejidos frente a la tracción — Parte 2 — Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método grab.	Urdimbre: 800 N Mínimo	
		por el metodo de agaire - Metodo grab.	Trama: 500 N Mínimo	
4.	NMX-A-109-INNTEX-2012	Industria textil – Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de	Urdimbre: 25N Mínimo	
		descenso libre – Método de prueba.	Trama: 15 N Mínimo	
5.	NMX-A-275/5-INNTEX-2000	Industria Textil – Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada – Parte 5 – Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos de la tela – Tejidos de	Urdimbre: No.31 Tex ± 2 tex	
		calda - método de prueba.	Trama: No. 48 Tex ± 2 tex	
6	NMX-A-1833/11-INNTEX- 2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliester (método usando ácido sulfúrico).	65%poliéster 35% ALGODÓN (3 % puntos Porcentuales)	
7	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5	Industria textil – Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %	
8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)	
9	PTT-028	Evaluación para el tipo de ligamento. (Método interno)	Tafetán (Sin tolerancia)	
		Industria Textil – Determinación de la resistencia a la	Primer ciclo: 4.5 mínimo	
10	NMX-A-177-INNTEX-2005	formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba. Lavado: 8B secado: A	Segundo ciclo: 4 mínimo	
			Seco Húmedo	
11	NMX-A-073-INNTEX-2005	Industria Textil - Solidez del color - Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Urdimbre: 4-5 mínimo Urdimbre: 3 mínimo	
			Trama : 4-5 mínimo Trama: 3 Mínimo	
12	NMX-A-105-C06-INNTEX- 2015 Industria Textil — Método de ensayo de solidez del color — parte C06 - solidez del color al lavado doméstico y comercial. Lavado: A1S		Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) mínimo Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 poliamida 3-4 poliester 3-4 acrilico 4-5	

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA	#
13	NMX-A-065- INNTEX-2005	Industria Textil-Determinación de la solidez del color al sudor- Método de prueba.	Acido Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrílico 4-5 LANA 4-5	Alcalino Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrilico 4-5 LANA 4-5
14	NMX-A-105-B02- INNTEX-2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color-Solidez del color a la luz- parte B02-Solidez del color a luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón- Método de prueba.	Cambio de color mínimo 4	14



07 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS CALCETA DEPORTIVA PARA EL PERSONAL DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

A continuación, se definen las especificaciones técnicas que deberá reunir la calceta deportiva a utilizarse por el personal del Heroico Cuerpo de Bomberos de la Ciudad de México.

1. ESPECIFICACIONES GENERALES.

Calceta deportiva. Licra algodón. Composición 5-10% Licra 90-95% algodón, Tratamiento Antibacterial con alta transpirabilidad.

1.2 ESPECIFICACIONES DE LA TELA.

5-10% Licra 90-95% algodón.

2. CONFECCIÓN.

Color azul marino oscuro (dark navy) Material empleado en la confección deben reunir las condiciones de durabilidad, confort, resistencia, solidez de color y calidad; Tratamiento Antibacterial con alta transpirabilidad, compresión de arco y tobillo, ligero, diseño de tacón superior/puntera de doble ribete y mezcla de ventilación.

Tallas Mex. De la 22 a la 31 (cms)

3. EMBELLECIMIENTOS.

Tobillos exteriores: Lleva tejido o bordado las iniciales "H.C.B." fuente arial black de 1.5 cm de alto por 0.7 cm de ancho cada letra, color rojo PMS 186 (figura 1)

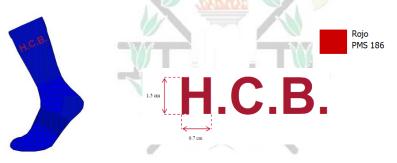


Figura 1

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA
1.	NMX-A-5077-INNTFX-2015	Industria textil – Determinación del cambio dimensional en lavado y	Urdimbre: ± 2,0 %
	NINK A SOTT INITIES 2010	secado. Lavado: 8B secado: A	Trama: ± 2,0 %
2	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Industria Textil – Tejidos de calada – Método de ensayo – Parte 2 Determinación del número de hilos	Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo
		por unidad de longitud.	Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo
	NMX-A-059/2-INNTFX-2008	industria textil – Propiedades de los tejidos frente a la tracción – Parte 2 – Determinación de la fuerza máxima	Urdimbre: 800 N Mínimo
3.	NIMA A 663/2 INITIES 2666	por el método de agarre - Método grab.	Trama: 500 N Mínimo
4.	NMX-A-109-INNTEX-2012	Industria textil – Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de	Urdimbre: 25N Mínimo
		descenso libre – Método de prueba.	Trama: 15 N Mínimo
5.	NMX-A-275/5-INNTEX-2000	Industria Textil – Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada – Parte 5 – Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos de la	Urdimbre: No.31 Tex ± 2 tex
		tela – Tejidos de calda - método de prueba.	Trama: No. 48 Tex ± 2 tex
6	NMX-A-1833/11-INNTEX-2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).	65%poliéster 35% ALGODÓN (3 % puntos Porcentuales)
7	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5	Industria textil – Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %
8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)

BASES DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° LPN/HCBCDMX/005/2025 PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPO TÁCTICO, UNIFORME DEPORTIVO, CHAMARRA, CHALECO, OVEROLES, BATAS Y FILIPINAS

9	PTT-028	Evaluación para el tipo de ligamento. (Método interno)	Tafetán (Sin tolerancia)	
		Industria Textil – Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba. Lavado: 8B secado: A	Primer ciclo: 4.5 mínimo	
10	NMX-A-177-INNTEX-2005		Segundo ciclo: 4 mínimo	
		Industria Textil - Solidez del color -	Seco	Húmedo
11	NMX-A-073-INNTEX-2005	Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Urdimbre: 4-5 mínimo	Urdimbre: 3 mínimo
			Trama: 4-5 mínimo	Trama: 3 Mínimo
12	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Industria Textil – Método de ensayo de solidez del color – parte C06 - solidez del color al lavado doméstico y comercial. Lavado: A1S	Cambio de color 4-5 Manchado (Transferencia de Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 poliamida 3-4 poliéster 3-4 acrilico 4-5 LANA 4-5	mínimo color) mínimo

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA	#
			Acido	Alcalino
13	NMX-A-065-INNTEX-2005	Industria Textil-Determinación de la solidez del color al sudor-Método de prueba.	Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliester 4 acrifico 4-5 LANA 4-5	Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrílico 4-5 LANA 4-5
14	NMX-A-105-B02-INNTEX-2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color-Solidez del color a la luz- parte B02-Solidez del color a luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón- Métado de prueba	Cambio de color mínimo 4	14

08 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TENIS DEPORTIVOS PARA EL PERSONAL DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

A continuación, se definen las especificaciones técnicas que deberá reunir el zapato deportivo (tenis) a utilizarse por el personal del Heroico Cuerpo de Bomberos de la Ciudad de México.

1. ESPECIFICACIONES GENERALES.

Zapato tenis aplicación de correr (running) de buen ajuste, con materiales ligeros y suela acolchonada.

1.2 REQUERIMIENTOS.

Buen ajuste para las diferentes anatomías de pie.

Sistema de amarre por cordones.

Exterior tela/sintético.

Interior tela y malla o material respirable.

Suela sintética antiderrapante.

Plantilla de goma con medio talón para amortiguamiento.

2. CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES.

Color textil azul marino (dark navy), suela blanca.

Horma unisex.

Tallas Mex. De la 22 a la 31 (cms)

3. EMBELLECIMIENTOS.

En los costados llevaran sublimado las iniciales "H.C.B." fuente arial black de 1.5 cm de alto por 0.7 cm de ancho cada letra, color rojo PMS 186 (figura 1)









Figura 1

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA	
1.	NMX-A-5077-INNTFX-2015	Industria textil – Determinación del cambio dimensional en lavado y secado.	Urdimbre: ± 2,0 %	
	HIMA A SOLL HIMLEY 5010	Lavado: 8B secado: A	Trama: ± 2,0 %	
2	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Industria Textil – Tejidos de calada – Método de ensayo – Parte 2 Determinación del número de hilos	Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo	
		por unidad de longitud.	Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo	
3.	NMX-A-059/2-INNTEX-2008	Industria textil – Propiedades de los tejidos frente a la tracción – Parte 2 – Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método grab.	Urdimbre: 800 N Mínimo	
		maxima por el metodo de agarre - Metodo grab.	Trama: 500 N Mínimo	
4.	NMX-A-109-INNTEX-2012	Industria textil — Tejidos d <mark>e calada -</mark> Determinación de la resistencia al ra <mark>sgado por el mét</mark> odo del péndulo de descenso libre — Método de prueba.	Urdimbre: 25N Mínimo	
		peridulo de desceriso libre – Metodo de prueba.	Trama: 15 N Mínimo	
5.	NMX-A-275/5-INNTEX-2000	Industria Textil – Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada – Parte 5 – Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos de la tela – Tejidos	Urdimbre: No.31 Tex ± 2 tex	
		de calda - método de prueba.	Trama: No. 48 Tex ± 2 tex	
6	NMX-A-1833/11-INNTEX-2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).	65%poliéster 35% ALGODÓN (3 % puntos Porcentuales)	
7	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5	Industria textil – Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %	
8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)	
9	PTT-028	Evaluación para el tipo de ligamento. (Método interno)	Tafetán (Sin tolerancia)	
		Industria Textil – Determinación de la resistencia a	Primer ciclo: 4.5 mínimo	
10	NMX-A-177-INNTEX-2005	la formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba. Lavado: 8B secado: A	Segundo ciclo: 4 mínimo	
			Seco Húmedo	
11	NMX-A-073-INNTEX-2005	Industria Textil - Solidez del color - Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Urdimbre: 4-5 mínimo Urdimbre: 3 mínimo	
			Trama : 4-5 mínimo Trama: 3 Mínimo	
12	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Industria Textil – Método de ensayo de solidez del color – parte C06 - solidez del color al lavado doméstico y comercial. Lavado: A1S	Cambio de color 4-5 mínimo	

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOL	ERANCIA		#
					Alc	alino
13	NMX-A-065-INNTEX-2005	Industria Textil-Determinación de la solidez del color al sudor- Método de prueba.	poliéster acrílico)	Man	lor 4-5 mínimo chado icia de color) rio 4 4 3-4 4 4-5 4-5
14	NMX-A-105-B02-INNTEX-2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color-Solidez del color a la luz- parte B02- Solidez del color a luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón- Método de prueba.	Cambio de color 4	mínimo	1	14



D9 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS QUE DEBERÁ CUMPLIR LA CHAMARRA TÁCTICA PARA EL PERSONAL TÉCNICO OPERATIVO DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

1 ESPECIFICACIONES PARA CHAMARRA TÁCTICA

1.1 DESCRIPCIÓN GENERAL.

Deberá ser una chamarra de corte táctico atlético corte para dama y caballero, repelente. (Fig 1)

1.2 ESPECIFICACIONES DE LA TELA

Tela 100% poliéster 35% algodón de al menos 235 g/m2 (ver anexo de tela)

Forro: Polar de peso medio

Tela de punto de doble cara con un acabado cepillado y textura suave Color azul marino oscuro (dark navy).

1.3 CONFECCIÓN (Fig 1).

Panel Delantero: Cuello sport ("cuello camisa"), que permitirá cerrar hasta la parte superior y convertirse en cuello alto, cierre YKK plástico con jaladera.

Dos bolsillos laterales amplios con cierre y jaladera ocultos bajo una pequeña solapa.

Llevará dos bolsillos amplios ocultos a la altura del pecho con cierre y jaladera ocultos bajo una pequeña solapa. Los bolsos ocultos deberán contar con una abertura mínima de 12 cm lo que permitirá el acceso de la mano completa.

Deberá tener una bolsa portalápices de 2.5 cm de ancho por el largo de la bolsa (misma que no será inferior a los catorce centímetros), dicha "bolsa" se encontrará del lado izquierdo, tendrá un doblez o costura en la parte superior como refuerzo.

La confección permitirá levantar los brazos sin que el panel inferior se mueva de su posición.

Llevará un filo de reflejante en color plata de 1/8" de ancho con piola en su interior cosido entre el canesú y el corte inferior.

Mangas. De una pieza. Los puños tendrán un ancho libre mínimo 12 cm en tallas chicas y se incrementarán de acuerdo con tallas más grandes.

Las mangas tendrán una tira de ajuste de 3 cm con velcro macho de 3 cm de largo y se costurará una cinta de velcro hembra de 10 cm sobre el puño de atal manera que ambos elementos se integran a diferentes distancias para el ajuste del puño.

Hombros. Incluirán flechas o charreteras que estarán construidas por dos pliegos de tela. Cada una estará centrada sobre la costura del canesú sobre el hombro y terminará en punta. Las flechas medirán 4cm de ancho en cada hombro por el largo que la prenda lo permita conforme a la talla sin ser inferior a los 14 cm ni mayor 16 cm.

Panel Trasero. El panel trasero constará de un pliego de tela principal. Llevará un filo de reflejante en color plata de 1/8" de ancho con piola en su interior cosido entre el canesú y el corte inferior.

Forro: El forro será de polar color negro.

Todas las costuras deberán ser limpias, sin torcidos ni fruncidos, se usará puntada de seguridad de tres hilos (triples) para unir las mangas cerrar mangas y cuerpo, unión de plaqueta frontal, canesú trasero bolsas frontales e internas.



Figura 1: Confección de la chamarra táctica.



1.4 TALLAS

La confección de las prendas deberá ser para dama y caballero, no se permiten prendas "unisex" Las corridas de tallas serán desde XCH hasta XXL

1.5 BORDADOS

Gafete de personalización. Será una banda cosida de velcro hembra de 100 mm de largo por 28 mm de ancho su lugar de colocación será en panel frontal de la chamarra táctica, invariablemente bajo el filo reflejante.

No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.

Manga izquierda: En la manga izquierda lleva el escudo de BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO en microbordado o material codificado (a especificar), se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 10 cm de altura por 8.5 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará a 4.5 cm de la unión de manga hacia abajo (canesú) y su construcción será conforme a lo siguiente: (fig.2)

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno.
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo centrado del H. Cuerpo de Bomberos en los colores especificados
- e) Bajo el escudo la leyenda en tres líneas:
 - L1) "Ciudad" (Mayúscula en la primer letra Ari<mark>al Black 20</mark> como refere<mark>ncia</mark> en la figura).
 - L2) "de" (minúscula Arial Black 26 como referencia en la figura).
 - L3) "México" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura).

El escudo será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.

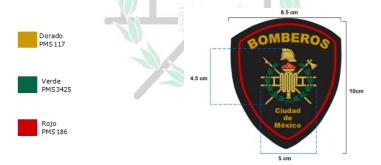


Figura 2: Especificaciones para escudo manga izquierda

Manga derecha: En la manga derecha lleva centrado el escudo de armas de la Ciudad de México en microbordado o material codificado (a especificar), se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 10 cm de altura por 8.5 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará a 4.5 cm de la unión de manga hacia abajo (canesú) y su construcción será conforme a lo siguiente: (Fig3)

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo de armas de la Ciudad de México centrado en dorado PMS 117 y detalles en blanco (nopales)
- e) Bajo el escudo las siglas CDMX: (Letras mayúsculas Arial Black 25 como referencia en la figura), la leyenda será centrada y el tamaño será en armonía con el escudo y leyenda superiores
- El escudo será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



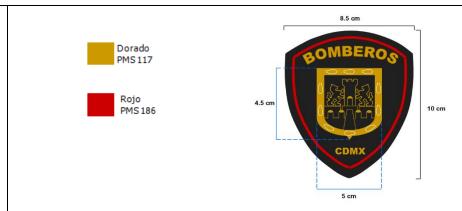


Figura 3: Especificaciones para escudo manga derecha.

Espalda: En la espalda llevará en un espacio de 34 cm de largo por 9 cm de ancho, microbordado, la leyenda "BOMBEROS CIUDAD DE MÉXICO" en dos líneas. Con tipografía ARIAL con las siguientes dimensiones de letras: (Fig4) Primera línea "BOMBEROS"

Alto de letra 4cm

Ancho de letra 3 cm exceptuando las letras "O" que medirán 3.5 cm de ancho y la letra "M" que tendrá un ancho de 4cm Segunda línea "CIUDAD DE MÉXICO"

Alto de letra 1.5 cm

Ancho de letra 1 cm exceptuando las letras "O" y la letra "M" que medirán 1.5 cm de ancho y las letras "I" que tendrán un ancho de .05 cm

Sera microbordado por debajo de filo de reflejante en color plata de 1/8"

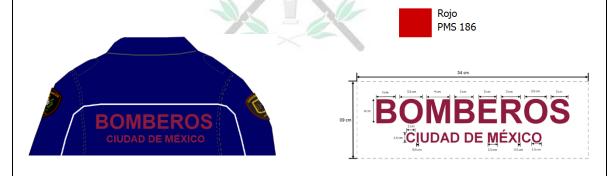


Figura 4: Especificaciones microbordado en espalda.

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA
1.	NMX-A-5077-INNTEX-2015	Industria textil – Determinación del cambio dimensional en lavado y secado.	Urdimbre: ± 2,0 %
	Lavado: 8B secado: A		Trama: ± 2,0 %
2	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Industria Textil – Tejidos de calada – Método de ensayo – Parte 2 Determinación del número de hilos por unidad	Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo
		de longitud.	Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo
3.	NMX-A-059/2-INNTEX-2008	Industria textil – Propiedades de los tejidos frente a la tracción – Parte 2 – Determinación de la fuerza máxima	Urdimbre: 800 N Mínimo
		por el método de agarre - Método grab.	Trama: 500 N Mínimo
4.	NMX-A-109-INNTEX-2012 Industria textil — Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de		Urdimbre: 25N Mínimo
		descenso libre – Método de prueba.	Trama: 15 N Mínimo

BASES DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° LPN/HCBCDMX/005/2025 PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPO TÁCTICO, UNIFORME DEPORTIVO, CHAMARRA, CHALECO, OVEROLES, BATAS Y FILIPINAS

	5.	NMX-A-275/5-INNTEX-2000	Industria Textil – Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada – Parte 5 – Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos de la tela – Tejidos de calda – método de prueba.	Urdimbre: No.31 Tex ± 2 tex Trama: No. 48 Tex ± 2 tex
=	6	NMX-A-1833/11-INNTEX-2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).	65%poliéster 35% ALGODÓN (3 % puntos Porcentuales)
	7	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5	Industria textil – Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %
Ī	8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)
ı	9	PTT-028	Evaluación para el tipo de ligamento. (Método interno)	Tafetán (Sin tolerancia)
	10	NMX-A-177-INNTEX-2005	Industria Textil — Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba. Lavado: 8B secado: A	Primer ciclo: 4.5 mínimo Segundo ciclo: 4 mínimo
	11	NMX-A-073-INNTEX-2005	Industria Textil - Solidez del color - Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Seco Húmedo Urdimbre: 4-5 mínimo Urdimbre: 3 mínimo Trama : 4-5 mínimo Trama: 3 Mínimo
	12	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Industria Textil – Método de ensayo de solidez del color – parte C06 - solidez del color al lavado doméstico y comercial. Lavado: A1S	Cambio de color 4-5 mínimo

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLER	RANCIA		#
		THE SHALL	Acido		А	Icalino
13	NMX-A-065- INNTEX-2005	Industria Textil-Determinación de la solidez del color al sudor- Método de prueba.	Cambio de color 4-5 Manchado (Transferencia de c Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3- poliéster 4 acrilico LANA 4-5	4 4-5	Ma	color 4-5 mínimo anchado encia de color) io 4 4 3-4 4 4-5
14	NMX-A-105-B02- INNTEX-2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color- Solidez del color a la luz- parte B02-Solidez del color a luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón-Método de prueba.	Cambio de color m 4	nínimo		14

10 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS QUE DEBERÁ CUMPLIR EL CHALECO TÁCTICO PARA EL PERSONAL DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

1 DESCRIPCIÓN GENERAL.

Chaleco corte táctico con malla para respiración y ventilación con múltiples bolsillos para cargar diferentes herramientas y equipos.

2 ESPECIFICACIONES DE LA TELA.

Tela ristop anti desgarre: 65% poliéster 35% algodón de al menos 235 g/m2 (ver anexo de tela). Color azul marino oscuro (dark navy).

3 CONFECCIÓN.

3.1 Frente.

Panel Delantero: Cuello en "V", cremallera al frente de melamina resistente al calor y el fuego. Llevará siete bolsillos frontales tipo cartera:

Un bolsillo superior izquierdo de 11cm de alto por 10 cm de ancho de parche tipo "cartera" con tapa, tendrá dos conjuntos de velcro (macho / hembra) para su cierre, tendrá una inclinación de entre 15 y 30 ° y que será en correspondencia con las costuras superiores.

Dos bolsillos amplios a la altura del pecho de 15 cm de altura por 13 cm de ancho de parche tipo "cartera" con tapa, tendrá dos conjuntos de velcro (macho / hembra) para su cierre.

Dos bolsillos dobles amplios en la parte bajan de la prenda: Un bolsillo amplio con cremallera que permitirá la abertura de lado interior y lado superior de 14 cm de altura por 20 cm de ancho, sobre él se colocará un bolsillo de 13 cm de altura por 17 cm de ancho, de parche tipo "cartera" con tapa, tendrá dos conjuntos de velcro (macho / hembra) para su cierre.

Dos bolsillos ocultos con cremallera alineados a un cm máximo del cierre frontal, estos deberán tener una dimensión de al menos 17 cm de alto por 23 cm de ancho.



Contendrá en la parte alta derecha a la altura de la clavícula un anillo en "D" para colgar aditamentos.

Sobre el bolsillo superior derecho a una altura de 5 centímetros se costurarán cuatro portalápices tipo "cartuchera".

En la punta en "V" superior de la cremallera central se colocará un remate tipo flecha para cerrar y proteger el cierre, este remate puede contener dos conjuntos de velcro (macho / hembra) o un broche metálico interno.

El forro interior consistirá en una malla respirable tipo red que facilitará la ventilación interna.

3.2 parte posterior.

Será un panel trasero liso de la parte central de la espalda hacia abajo, sobre la parte media llevará una solapa que cubrirá una cremallera para cierre de un bolso con dimensiones de la zona media de la espalda hacia abajo, este es un bolso para guardar documentación.

Contendrá en la parte alta central un anillo en "D" para poder colgar el chaleco.

4 TALLAS

Las corridas de tallas serán desde XCH hasta XXXL

5 RORDADOS

De lado derecho en el espacio superior a las "cartucheras" lleva el escudo de BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO en microbordado o material codificado (a especificar), se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 10 cm de altura por 8.5 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará centrado y su construcción será conforme a lo siguiente: (Fig 1)

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo centrado del H. Cuerpo de Bomberos en los colores especificados
- e) Bajo el escudo la leyenda en tres líneas:
 - L1) "Ciudad" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura)
 - L2) "de" (minúscula Arial Black 26 como referencia en la figura)
 - L3) "México" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura)

El escudo será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



Figura 1: Especificaciones para escudo manga izquierda

Gafete institucional. Será cosido sobre la solapa de la bolsa central izquierda, será de 100 mm de largo por 28 mm de ancho con los bordados del escudo de bomberos y la leyenda en dos líneas "HEROICO CUERPO DE BOMBEROS" "CIUDAD DE MÉXICO" enmarcadas en rojo.(fig.2)

No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.

Gafete de personalización. Será una banda cosida de velcro hembra de 100 mm de largo por 28 mm de ancho su lugar de colocación será en la parte baja del gafete institucional invariablemente a 5 mm de separación de la misma.(fig.2)

Manga derecha



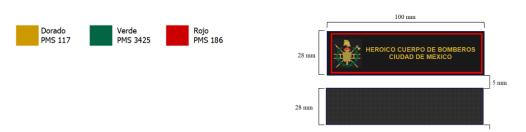


Figura 2: Especificaciones para gafetes

Espalda: En la espalda llevará un lienzo cosido de la misma tela de la camisola de 34 cm de largo por 9 cm de ancho, sobre él con microbordado, la leyenda "BOMBEROS CIUDAD DE MÉXICO" en dos líneas. Con tipografía ARIAL con las siguientes dimensiones de letras:

Primera línea "BOMBEROS"

Alto de letra 4cm

Ancho de letra 3 cm exceptuando las letras "O" que medirán 3.5 cm de ancho y la letra "M" que tendrá un ancho de 4cm Segunda línea "CIUDAD DE MÉXICO"

Alto de letra 1.5 cm

Ancho de letra 1 cm exceptuando las letras "O" y la letra "M" que medirán 1.5 cm de ancho y las letras "I" que tendrán un ancho de .05 cm

El microbordado NO será directo a la prenda, será hecho sobre el panel rectangular cosido en la zona indicada.

El panel será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno. (Fig. 3)



Figura 3: Especificaciones microbordado en espalda.

6. IMÁGENES ILUSTRATIVAS.





#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA
1.	NMX-A-5077-INNTEX-2015	Industria textil – Determinación del cambio dimensional en lavado y secado.	Urdimbre: ± 2,0 %
		Lavado: 8B secado: A	Trama: ± 2,0 %
2	NMX-A-7211/2-INNTEX- 2015	Industria Textil – Tejidos de calada – Método de ensayo – Parte 2 Determinación del número de hilos	Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo
		por unidad de longitud.	Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo

BASES DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° LPN/HCBCDMX/005/2025 PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPO TÁCTICO, UNIFORME DEPORTIVO, CHAMARRA, CHALECO, OVEROLES, BATAS Y FILIPINAS

3.	NMX-A-059/2-INNTEX-2008	Industria textil — Propiedades de los tejidos frente a la tracción — Parte 2 — Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método grab.	Urdimbre: 800 N Mínimo Trama: 500 N Mínimo
4.	. NMX-A-109-INNTEX-2012	Industria textil — Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre — Método de prueba.	Urdimbre: 25N Mínimo
		accounts able inclose ac places.	Trama: 15 N Mínimo
5.	NMX-A-275/5-INNTEX-2000	Industria Textil – Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada – Parte 5 – Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos de la tela – Tejidos de	Urdimbre: No.31 Tex ±2 tex
		calda - método de prueba.	Trama: No. 48 Tex ± 2 tex
6	NMX-A-1833/11-INNTEX- 2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).	65%poliéster 35% ALGODÓN (3 % puntos Porcentuales)
7	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5	Industria textil – Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %
8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)
9	PTT-028	Evaluación para el tipo de ligamento. (Método interno)	Tafetán (Sin tolerancia)
10	NMX-A-177-INNTEX-2005	Industria Textil – Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto -	Primer ciclo: 4.5 mínimo
10) NMX-A-177-INN1EX-2005	Método de prueba. Lavado: 8B secado: A	Segundo ciclo: 4 mínimo
			Seco Húmedo
11	NMX-A-073-INNTEX-2005	Industria Textil - Solidez del color - Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Urdimbre: 4-5 mínimo Urdimbre: 3 mínimo
			Trama : 4-5 mínimo Trama: 3 Mínimo

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y	RESULTADO Y TOLERANCIA	
12	NMX-A-105-C06-INNTEX- 2015	Industria Textil – Método de ensayo de solidez del color – parte CO6 – solidez del color al lavado doméstico y comercial. Lavado: A1S	Cambio de colo Manchado (Transfer Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 poliamida poliester 3-4 acrilico LANA 4-5	encia de color) mínimo 3-4 4-5	
13	NMX-A-065-INNTEX-2005	Industria Textil-Determinación de la solidez del color al sudor- Método de prueba.	Acido Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrilico 4-5 LANA 4-5	Alcalino Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrillico 4-5 LANA 4-5	
14	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color- Solidez del color a la luz- parte B02-Solidez del color a luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón-Método de	Cambio de c	olor mínimo 4	

11 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS MÍNIMAS QUE DEBERÁ CUMPLIR LA BATA PARA EL PERSONAL ADMINISTRATIVO DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

A continuación, se definen las especificaciones técnicas que deberán reunir las batas a utilizarse por el personal del Heroico Cuerpo de Bomberos de la Ciudad de México.

1. ESPECIFICACIONES GENERALES.

Bata para trabajo unisex, de manga larga, color azul marino oscuro (dark navy).

1.2 ESPECIFICACIONES DE LA TELA

Gabardina rígida 65% poliéster 35% algodón

2. CONFECCIÓN.

Cuello sport ("cuello camisa")

Cuatro botones de melamina al frente ocultos dentro de solapa.

Un bolsillo en el pecho, lado izquierdo tipo cartera con tapa y dos conjuntos de velcro para su cierre, tendrá una abertura porta lápices de 2.5 cm de ancho por el largo de la bolsa.

2 bolsillos frontales tipo cartera con tapa y dos conjuntos de velcro para su cierre a la altura de la cintura.

A la altura de los hombros, incluirá flechas o charreteras que estarán construidas por dos pliegos de tela. Cada una estará centrada sobre la costura del canesú sobre el hombro y terminará en punta. Las flechas medirán 4cm de ancho en cada hombro por el largo que la prenda lo permita conforme a la talla sin ser inferior a los 14 cm ni mayor 16 cm.

Las mangas tendrán un remate de puño de al menos 5.5 cm de ancho con un ojal y dos botones de melamina para ajuste. En la parte trasera a la altura de la cintura llevará un medio cinturón para ajuste confeccionado en dos partes con tela por ambos lados, botón de melamina central y dos ojales para ajuste Altura de entre 80 a 90 cm de acuerdo con la talla.



Color azul marino oscuro (dark navy) Tallas Mex. De la XCH a la XXXL

3. BORDADOS Y PERSONALIZACIÓN

Gafete de personalización. Será una banda cosida de velcro hembra de 100 mm de largo por 28 mm de ancho su lugar de colocación será en panel frontal de la camisola táctica, invariablemente en la parte superior de la bolsa derecha a 5 mm de separación de la misma.(fig.1)

Gafete institucional. Será cosido al panel frontal sobre el "gafete de personalización" alineado y a una distancia de 5 mm entre ambos, será de 100 mm de largo por 28 mm de ancho con los borDados del escudo de bomberos y la leyenda en dos líneas "HEROICO CUERPO DE BOMBEROS" "CIUDAD DE MÉXICO" enmarcadas en rojo.(fig.1)

No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.

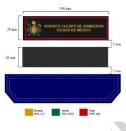


Figura 1: Especificaciones para gafetes

Manga izquierda: En la manga izquierda lleva el escudo de BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO en microbordado o material codificado (a especificar), se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 10 cm de altura por 8.5 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará a 4.5 cm de la unión de manga hacia abajo (canesú) y su construcción será conforme a lo siguiente:

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo centrado del H. Cuerpo de Bomberos en los colores especificados
- e) Bajo el escudo la leyenda en tres líneas:
 - L1) "Ciudad" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura 2)
 - L2) "de" (minúscula Arial Black 26 como referencia en la figura 2)
 - L3) "México" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura 2)

El escudo será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



Figura 2: Especificaciones para escudo manga izquierda

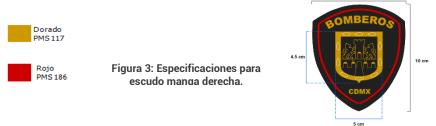
Manga derecha: En la manga derecha lleva centrado el escudo de armas de la Ciudad de México en microbordado o material codificado (a especificar), se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 10 cm de altura por 8.5 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará a 4.5 cm de la unión de manga hacia abajo (canesú) y su construcción será conforme a lo siguiente:

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.



- d) Escudo de armas de la Ciudad de México centrado en dorado PMS 117 y detalles en blanco (nopales)
- e) Bajo el escudo las siglas CDMX: (Letras mayúsculas Arial Black 25 como referencia en la figura 3), la leyenda será centrada y el tamaño será en armonía con el escudo y leyenda superiores

El escudo será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



Espalda: En la espalda llevará un lienzo cosido de la misma tela de la bata de 34 cm de largo por 9 cm de ancho, sobre él con microbordado, la leyenda "BOMBEROS CIUDAD DE MÉXICO" en dos líneas. Con tipografía ARIAL con las siguientes dimensiones de letras: (fig 4)

Primera línea "BOMBEROS"

Alto de letra 4cm

Ancho de letra 3 cm exceptuando las letras "O" que medirán 3.5 cm de ancho y la letra "M" que tendrá un ancho de 4cm Segunda línea "CIUDAD DE MÉXICO"

Alto de letra 1.5 cm

Ancho de letra 1 cm exceptuando las letras "O" y la letra "M" que medirán 1.5 cm de ancho y las letras "I" que tendrán un ancho de .05 cm

El microbordado NO será directo a la prenda, será hecho sobre el panel rectangular cosido en la zona indicada.

El panel será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



Figura 4: Especificaciones microbordado en espalda.



Figura 5: Imágenes Ilustrativas.



4. TABLAS DE REFERENCIA PARA TELAS, FORROS Y ENTRETELAS

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA	
1.	NMX-A-5077-INNTEX-2015	Industria textil — Determinación del cambio dimensional en lavado y secado.	Urdimbre: ± 2,0 %	
		Lavado: 8B secado: A	Trama: ± 2,0 %	
2	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Industria Textil – Tejidos de calada – Método de ensayo – Parte 2 Determinación del número de hilos por unidad de longitud.	Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo	
		· · · · ·	Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo	
3.	NMX-A-059/2-INNTEX-2008	Industria textil – Propiedades de los tejidos frente a la tracción – Parte 2 – Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método grab.	Urdimbre: 800 N Mínimo Trama: 500 N Mínimo	
			TTAITIA. SOO N WIITIITIO	
4.	NMX-A-109-INNTEX-2012	Industria textil – Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre – Método de prueba.	Urdimbre: 25N Mínimo	
		– методо де ргиева.	Trama: 15 N Mínimo	
5.	NMX-A-275/5-INNTEX-2000	Industria Textil – Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada – Parte 5 – Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos de la tela – Tejidos de calda - método de prueba.	Urdimbre: No.31 Tex ± 2 tex	
			Trama: No. 48 Tex ± 2 tex	
6	NMX-A-1833/11-INNTEX-2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).	65%poliéster 35% ALGODÓN (3 % puntos Porcentuales)	
7	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5	Industria textil – Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %	
8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)	
9	PTT-028	Evaluación para el tipo d <mark>e ligamento. (Mé</mark> todo interno)	Tafetán (Sin tolerancia)	
10	NMX-A-177-INNTFX-2005	Industria Textil – Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba.	Primer ciclo: 4.5 mínimo	
10	NWA-A-177-INNTEX-2005	Lavado: 8B secado: A	Segundo ciclo: 4 mínimo	
			Seco Húmedo	
11	NMX-A-073-INNTEX-2005	Industria Textil - Solidez del color - Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Urdimbre: 4-5 mínimo Urdimbre: 3 mínimo	
	19	Color di note i includo de praesta.	Trama : 4-5 Trama: 3 Mínimo	
12	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Industria Textil – Método de ensayo de solidez del color – parte C06 - solidez del color al lavado doméstico y comercial. Lavado: A1S	Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) mínimo Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 poliamida 3-4 poliéster 3-4 acrilico 4-5 LANA 4-5	

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA	#
			Acido	Alcalino
13	NMX-A-065-INNTEX- 2005	Industria Textil-Determinación de la solidez del color al sudor- Método de prueba.	Cambio de color 4-5 mínimo	Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrílico 4-5 LANA 4-5
14	NMX-A-105-B02- INNTEX-2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color-Solidez del color a la luz- parte B02-Solidez del color a luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón- Método de prueba	Cambio de color mínimo 4	14

12 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS OVEROLES DE TRABAJO PARA EL PERSONAL TÉCNICO Y OPERATIVO DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

A continuación, se definen las especificaciones técnicas que deberán reunir los overoles de trabajo a utilizarse por el personal del Heroico Cuerpo de Bomberos de la Ciudad de México.

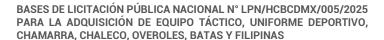
1. ESPECIFICACIONES GENERALES.

Overol completo (tipo mono), confección táctica, color azul marino oscuro (dark navy), será en tres variantes:

- 1 BÚSQUEDA (Fig 1)
- 2 MECÁNICO (Fig 2)
- 3 MANTENIMIENTO (Fig 3)

1.2 ESPECIFICACIONES DE LA TELA

Tela Gabardina, composición 65% poliéster, 35% algodón Peso gr/m2 250 a 270, encogimiento máximo 2%





2. CONFECCIÓN.

Frontal, Área superior: Cuello sport ("cuello camisa"),

Cierre oculto dentro de solapa, tipo comando, uso rudo, doble acción.

Llevará dos bolsillos de parche tipo "cartera" con pliegue central y tapa, tendrá dos conjuntos de velcro por bolsillo para su cierre; Contará también con dos bolsillos amplios ocultos debajo de los bolsillos de parche. Los bolsillos serán tipo "libreta", cerrarán con velcro y estarán asegurados con remates verticales a cada lado. El velcro macho se colocará en la parte interior del bolsillo de parche. El velcro hembra será del mismo tamaño y estará cosido al panel frontal de la camisa.

El bolsillo de parche tendrá un pliegue central para incrementar el espacio de almacenamiento; Las tapas estarán construidas por dos paneles de tela principal. La tapa se asegurará mediante cierre de velcro.

Deberá tener una bolsa portalápices de 2.5 cm de ancho por el largo de la bolsa (misma que no será inferior a los catorce centímetros), dicha "bolsa" se encontrará dentro del bolsillo izquierdo, deberá esta cosida a ambos lados de esta. Al interior del bolsillo de parche, tendrá un doblez en la parte superior con refuerzo.

Los bolsos ocultos deberán contar con una abertura mínima de 12 cm lo que permitirá el acceso de la mano completa, contará con un sistema de cierre con velcro.

Mangas. De una pieza, Los puños tendrán un ancho libre mínimo 12 cm en tallas chicas y se incrementarán de acuerdo a tallas más grandes; La zona de codos deberá ser reforzada con dos paneles de tela superpuestos.

Puños. De al menos 5 cm de ancho con ajuste confeccionado de una tira de tela con sistema de velcro o botones.

El overol destinado a "CÉLULAS DE BÚSQUEDA" tendrá cintas de material reflejante (plata) de 5 cm de ancho. La cinta se ubica a 15 cms. de la sisa hacia el puño de la manga.

Hombros. Incluirán flechas o charreteras que estarán construidas por dos pliegos de tela. Cada una estará centrada sobre la costura del canesú sobre el hombro y terminará en punta. Las flechas medirán 4cm de ancho en cada hombro por el largo que la prenda lo permita conforme a la talla sin ser inferior a los 14 cm ni mayor 16 cm.

Frontal, Área inferior. Dos bolsillos laterales superiores delanteros tipo un cuarto, estilo L, construidos con dos piezas de tela principal y una de material para bolsillos del mismo color de la tela exterior.

Dos bolsillos tipo cargo en zona de muslo, con tapa tipo cartera construidas con doble panel de tela, plisados al centro para extender el volumen almacenado con cierre en velcro deberá tener las dimensiones suficientes para contener equipos celulares, carteras, navajas o herramientas.

Contará con parches internos de refuerzo de doble tela de bolsillos a la altura de las rodillas, y en la parte del tiro.

La pretina medirá 3.5 cm de alto y estará construida de un pliego continuo de tela principal doblada con insertos de elástico para mejor ajuste.

Las trabillas (6 totales) serán de dos pliegos de tela principal. Estarán costuradas con puntada doble aguja con 7/8" de ancho y una abertura de 2 1/2", sujetas en la parte inferior de la pretina y rematadas con remate recto justo en la parte superior de la pretina. Permitirán el paso de un cinturón de hasta 5 cm de ancho.

El overol destinado a "CÉLULAS DE BÚSQUEDA" tendrá cintas de material reflejante (plata) de 5 cm de ancho La cinta se ubica a 15 cms. Del tiro a la bastilla.

Posterior, Área superior:

El overol destinado a "CÉLULAS DE BÚSQUEDA" tendrá una cinta de material reflejante (plata) de 5 cm de ancho. La cinta se ubica a 5 cms. Por debajo del bordado que se especifica en el Punto 3.

Posterior, Área inferior:

Contará con pretina continua desde la parte frontal con las mismas características.

Dos bolsillos traseros tácticos rectos o diagonales con sistema de cierre de velcro.

La pretina medirá 3.5 cm de alto y estará construida de un pliego continuo de tela principal doblada con insertos de elástico para mejor ajuste.



Las trabillas (6 totales) serán de dos pliegos de tela principal. Estarán costuradas con puntada doble aguja con 7/8" de ancho y una abertura de 2 1/2", sujetas en la parte inferior de la pretina y rematadas con remate recto justo en la parte superior de la pretina. Permitirán el paso de un cinturón de hasta 5 cm de ancho.

El overol destinado a "CÉLULAS DE BÚSQUEDA" tendrá una cinta de material reflejante (plata) de 5 cm de ancho que continúan con las de la parte frontal inferior.

Todas las costuras deberán ser limpias, sin torcidos ni fruncidos, se usará puntada de seguridad de tres hilos (triples) para unir las mangas cerrar mangas y cuerpo, unión de plaqueta frontal, canesú trasero bolsas frontales e internas, refuerzos en codos y en axilas.

las costuras tendrán de 10 a 12 puntadas por pulgada. La costura de la pretina, lateral y entrepierna será de cadeneta de una aguja, la costura del tiro será de cadeneta con aguja tándem.

2.1 TALLAS

La confección de las prendas deberá ser para dama y caballero, no se permiten prendas "unisex" Las corridas de tallas serán desde XCH hasta XXL.

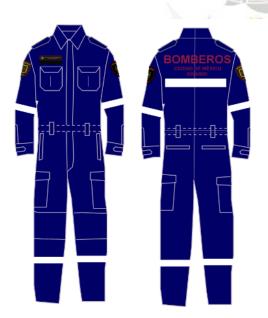


Figura 1: Overol para células de búsqueda



Figura 2: Overol para mecánico





Gafete de personalización. Será una banda cosida de velcro hembra de 100 mm de largo por 28 mm de ancho su lugar de colocación será en panel frontal de la camisola táctica, invariablemente en la parte superior de la bolsa derecha a 5 mm de separación de la misma.(fig.4)

Gafete institucional. Será cosido al panel frontal sobre el "gafete de personalización" alineado y a una distancia de 5 mm entre ambos, será de 100 mm de largo por 28 mm de ancho con los bordados del escudo de bomberos y la leyenda en dos líneas "HEROICO CUERPO DE BOMBEROS" "CIUDAD DE MÉXICO" enmarcadas en rojo.(fig.1)

No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



Figura 4: Especificaciones para gafetes

Manga izquierda: En la manga izquierda lleva el escudo de BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO en microbordado o material codificado (a especificar), se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 10 cm de altura por 8.5 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará a 4.5 cm de la unión de manga hacia abajo (canesú) y su construcción será conforme a: (fig 5)

a) Base en color negro



- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo centrado del H. Cuerpo de Bomberos en los colores especificados
- e) Bajo el escudo la leyenda en tres líneas:
 - L1) "Ciudad" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura)
 - L2) "de" (minúscula Arial Black 26 como referencia en la figura)
 - L3) "México" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura)

El escudo será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



Manga derecha: En la manga derecha lleva centrado el escudo de armas de la Ciudad de México en microbordado o material codificado (a especificar), se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 10 cm de altura por 8.5 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará a 4.5 cm de la unión de manga hacia abajo (canesú) y su construcción será conforme a: (Fig 6)

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo de armas de la Ciudad de México centrado en dorado PMS 117 y detalles en blanco (nopales)
- e) Bajo el escudo las siglas CDMX: (Letras mayúsculas Arial Black 25 como referencia en la figura 3), la leyenda será centrada y el tamaño será en armonía con el escudo y leyenda superiores

El escudo será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



Figura 6: Especificaciones para escudo manga derecha.

Espalda: En la espalda llevará un lienzo cosido de la misma tela de la bata de 34 cm de largo por 9 cm de ancho. Sobre él, con microbordado la leyenda "BOMBEROS CIUDAD DE MÉXICO" en tres líneas. Con tipografía ARIAL con las siguientes dimensiones de letras:(Figura 7)

Primera línea "BOMBEROS"

Alto de letra 4cm

Ancho de letra 3 cm exceptuando las letras "O" que medirán 3.5 cm de ancho y la letra "M" que tendrá un ancho de 4cm Segunda línea "CIUDAD DE MÉXICO"

Alto de letra 1.5 cm



Ancho de letra 1 cm exceptuando las letras "O" y la letra "M" que medirán 1.5 cm de ancho y las letras "I" que tendrán un ancho de .05 cm

Tercera línea. De acuerdo a la variante del punto número 1:

<u>"BÚSQUEDA"</u> (Fig 7) <u>"MECÁNICO"</u> (Fig 8) <u>"MANTENIMIENTO"</u> (Fig 9)

Fuentes subrayadas, en tamaño de letra cinco puntos menos que la utilizada en "CIUDAD DE MÉXICO"

El microbordado NO será directo a la prenda, será hecho sobre el panel rectangular cosido en la zona indicada. El panel será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.



#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA		
1.	NMX-A-5077-INNTEX-2015	Industria textil – Determinación del cambio dimensional en lavado y secado.	Urdimbre: ± 2,0 %		
		Lavado: 8B secado: A	Trama: ± 2,0 %		
2	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015 Industria Textil – Tejidos de calada – Método de ensayo – Parte 2 Determinación del número de hilos por unidad de longitud.		Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo		
			Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo		
3.	NMX-A-059/2-INNTEX-2008 Industria textil — Propiedades de los tejidos frente a la tracción — Parte 2 — Determinación de la fuerza máxima por el método de agarre - Método grab.	Urdimbre: 800 N Mínimo			
0.		agarre - Método grab.	Trama: 500 N Mínimo		
4.	NMX-A-109-INNTEX-2012		Urdimbre: 25N Mínimo		

BASES DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° LPN/HCBCDMX/005/2025 PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPO TÁCTICO, UNIFORME DEPORTIVO, CHAMARRA, CHALECO, OVEROLES, BATAS Y FILIPINAS

		Industria textil — Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre — Método de prueba.	Trama: 15 N Mínimo			
5.	NMX-A-275/5-INNTEX-2000	Industria Textil – Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada – Parte 5 – Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos de la tela – Tejidos de calda - método de prueba.	Urdimbre: No.31 Tex ± 2 tex			
			Trama: No. 48 Tex ± 2 tex			
6	NMX-A-1833/11-INNTEX-2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).	65%poliéster 35% ALGODÓN (3 % puntos Porcentuales)			
7	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5	Industria textil – Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %			
8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)			
9	PTT-028	Evaluación para el tipo de ligamento. (Método interno)	Tafetán (Sin tolerancia)			
10	NMX-A-177-INNTEX-2005	Industria Textil – Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba. Lavado: 8B secado: A	Primer ciclo: 4.5 mínimo Segundo ciclo: 4 mínimo			
11	NMX-A-073-INNTEX-2005	Industria Textil - Solidez del color - Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Seco			
12	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Industria Textil – Método de ensayo de solidez del color – parte C06 - solidez del color al lavado doméstico y comercial. Lavado: A1S	Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) mínimo Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 poliamida 3-4 poliester 3-4 acrilico 4-5 LANA 4-5			

#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA	# Alcalino	
			Acido		
13	NMX-A-065-INNTEX-2005	Industria Textil-Determinación de la solidez del color al sudor- M <mark>étodo de</mark> prueba.	Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrilico 4-5 LANA 4-5	Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 Poliamida 3-4 poliéster 4 acrilico 4-5 LANA 4-5	
14	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color-Solidez del color a la luz- parte B02-Solidez del color a luz artificia prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón-Método de prueba.	Cambio de color mínimo 4	14	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LAS FILIPINA PARA EL PERSONAL DE APOYO DEL HEROICO CUERPO DE BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO.

Deberá ser una filipina para trabajos de cocina y panadería de manga corta de corte atlético diferenciado para dama y caballero, fabricada en tela anti-desgarre "ristop", de alta resistencia, con sistemas de ventilación y/o insertos en microfibra o maya respirable que permitan la disipación rápida del sudor, así como aplicación de compuestos para evitar la humedad. (Fig 1)

1. ESPECIFICACIONES DE LA TELA

Tela ristop anti desgarre: 65% poliéster 35% algodón de al menos 235 g/m2 (ver anexo de tela). Color azul marino oscuro (dark navy).

2. CONFECCIÓN

13

Panel Delantero: Cuello tipo "MAO", aleta de cierre lado derecho, diez botones al frente de melamina resistente al calor y el fuego. Llevará un bolsillo abierto a la altura del pecho lado izquierdo y un bolsillo en la manga izquierda que contendrá una bolsa portalápices de 2.5 cm de ancho por el largo de la bolsa (misma que no será inferior a los catorce centímetros), dicha "bolsa" se encontrará dentro del bolsillo, deberá esta cosida a ambos lados de esta, deberán contar con una abertura mínima de 12 cm lo que permitirá el acceso de la mano completa.

Deberá contar con insertos de maya respirable o microfibra en espalda o costados de la camisa, además contará con algún sistema de ventilación – respiración en la zona de axilas. (Fig 2).

Hombros. Incluirán flechas o charreteras que estarán construidas por dos pliegos de tela. Cada una estará centrada sobre la costura del canesú sobre el hombro y terminará en punta. Las flechas medirán 4cm de ancho en cada hombro por el largo que la prenda lo permita conforme a la talla sin ser inferior a los 14 cm ni mayor 16 cm.

3. TALLAS

La confección de las prendas deberá ser para dama y caballero, no se permiten prendas "unisex".





3. BORDADOS Y PERSONALIZACIÓN.

Gafete de personalización. Será una banda cosida de velcro hembra de 100 mm de largo por 28 mm de ancho su lugar de colocación será en panel frontal de la camisola táctica, invariablemente en la parte superior de la bolsa derecha a 5 mm de separación de esta. (fig.4)

Gafete institucional. Será cosido al panel frontal sobre el "gafete de personalización" alineado y a una distancia de 5 mm entre ambos, será de 100 mm de largo por 28 mm de ancho con los bordados del escudo de bomberos y la leyenda en dos líneas "HEROICO CUERPO DE BOMBEROS" "CIUDAD DE MÉXICO" enmarcadas en rojo. (fiq.1)

No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.





Figura 3: Especificaciones para gafetes

Pecho lado diestro: Lleva el escudo de BOMBEROS DE LA CIUDAD DE MÉXICO en microbordado o material codificado (a especificar), se conforma de un triángulo de reuleaux invertido de 10 cm de altura por 8.5 cm de ancho medidos en su base invertida, se colocará a 4.5 cm de la unión de manga hacia abajo (canesú) y su construcción será conforme a: (fig 5)

- a) Base en color negro
- b) Marco (rojo PMS 186) a 5 mm de su contorno
- c) Leyenda "BOMBEROS" (PMS 117) de forma semicircular en armonía con la parte superior.
- d) Escudo centrado del H. Cuerpo de Bomberos en los colores especificados
- e) Bajo el escudo la leyenda en tres líneas:
 - L1) "Ciudad" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura)
 - L2) "de" (minúscula Arial Black 26 como referencia en la figura)
 - L3) "México" (Mayúscula en la primer letra Arial Black 20 como referencia en la figura)

El escudo será costurado en su perímetro. No deberá llevan ribetes ni bordes en su contorno.

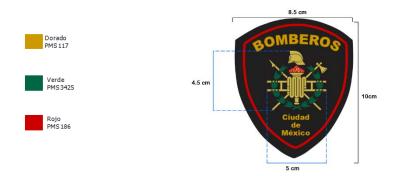


Figura 4: Especificaciones para escudo manga izquierda

Espalda: En la espalda llevará con microbordado la leyenda "BOMBEROS CIUDAD DE MÉXICO" en tres líneas. Con tipografía ARIAL con las siguientes dimensiones de letras:(Figura 5).

Primera línea "BOMBEROS"

Alto de letra 4cm

Ancho de letra 3 cm exceptuando las letras "0" que medirán 3.5 cm de ancho y la letra "M" que tendrá un ancho de 4cm. Segunda línea "CIUDAD DE MÉXICO"

Alto de letra 1.5 cm



Ancho de letra 1 cm exceptuando las letras "O" y la letra "M" que medirán 1.5 cm de ancho y las letras "I" que tendrán un ancho de .05 cm





Figura 5: Especificaciones microbordado en espalda.



#	NORMA	NOMBRE DE LA NORMA	RESULTADO Y TOLERANCIA		
1.	NMX-A-5077-INNTEX-2015	Industria textil – Determinación del cambio dimensional en lavado y secado.	Urdimbre: ± 2,0 %		
		Lavado: 8B secado: A	Trama: ± 2,0 %		
2	NMX-A-7211/2-INNTEX-2015	Industria Textil – Tejidos de calada – Método de ensayo – Parte 2 Determinación del número de hilos por unidad de longitud.	Urdimbre: 40 hilos por cm ± 2 hilo		
		Betermination del mante de miso por amada de fongitad.	Trama: 20 pasadas por cm ± 2 hilo		
3.	NMX-A-059/2-INNTEX-2008	Industria textil – Propiedades de los tejidos frente a la tracción – Parte 2 – Determinación de la fuerza máxima por el método de	Urdimbre: 800 N Mínimo		
		agarre - Método grab.	Trama: 500 N Mínimo		
4.	NMX-A-109-INNTEX-2012	Industria textil – Tejidos de calada - Determinación de la resistencia al rasgado por el método del péndulo de descenso libre	Urdimbre: 25N Mínimo		
		– Método de prueba.	Trama: 15 N Mínimo		
5.	NMX-A-275/5-INNTEX-2000	Industria Textil – Construcción y métodos de análisis de tejidos de calada – Parte 5 – Determinación de la densidad lineal de hilos extraídos de la tela – Teiidos de calda - método de prueba.	Urdimbre: No.31 Tex ± 2 tex		
		,	Trama: No. 48 Tex ± 2 tex		
6	NMX-A-1833/11-INNTEX-2014	Industria textil - Análisis químico cuantitativo - Parte 11 - Mezcla de fibras de celulosa y poliéster (método usando ácido sulfúrico).	65%poliéster 35% ALGODÓN (3 % puntos Porcentuales)		
7	NMX-A-3801-INNTEX-2012 Método 5	Industria textil – Determinación de la masa del tejido por unidad de longitud y área.	230 g/m² ± 3 %		
8	PTT-027	Evaluación para el tipo de tejido. (Método interno)	Calada (Sin tolerancia)		
9	PTT-028	Evaluación para el tipo de ligamento. (Método interno)	Tafetán (Sin tolerancia)		
10	NMX-A-177-INNTEX-2005	Industria Textil – Determinación de la resistencia a la formación de frisas en tejidos de calada y de punto - Método de prueba. Lavado: 8B secado: A	Primer ciclo: 4.5 mínimo Segundo ciclo: 4 mínimo		
		Lavado. OB Octobro. N	Seco Húmedo		
11	NMX-A-073-INNTEX-2005	Industria Textil - Solidez del color - Determinación de la solidez del color al frote - Método de prueba.	Urdimbre: 4-5 mínimo Urdimbre: 3 mínimo		
		color al frote - ivietodo de prueba.	Trama : 4-5 Trama: 3 Mínimo		
12	NMX-A-105-C06-INNTEX-2015	Industria Textil – Método de ensayo de solidez del color – parte C06 - solidez del color al lavado doméstico y comercial. Lavado: A1S	Cambio de color 4-5 mínimo Manchado (Transferencia de color) mínimo Acetato secundario 4 ALGODÓN 4 poliamida 3-4 poliester 3-4 acrílico 4-5 LANA 4-5		

#	NORMA NOMBRE DE LA NORMA		RESULTADO Y TOLERANCIA	#	
13			Acido	Alcalino	



BASES DE LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° LPN/HCBCDMX/005/2025 PARA LA ADQUISICIÓN DE EQUIPO TÁCTICO, UNIFORME DEPORTIVO, CHAMARRA, CHALECO, OVEROLES, BATAS Y FILIPINAS

		Industria Textil-Determinación de la solidez del color al sudor- Método de prueba.	Cambio de color Manch (Transferenci Acetato secundario ALGODÓN Poliamida poliéster acrílico I ANA	ado a de color)	le color 4-5 mínimo Manchado ferencia de color) ario 4 4 3-4 4 4-5	
14	NMX-A-105-B02-INNTEX- 2010	Industria Textil-Prueba para solidez del color-Solidez del color a la luz- parte B02-Solidez del color a luz artificial prueba de la lámpara de decoloración de arco de xenón-Método de prueba.	Cambio de color mínimo 4		14	

